



AGIP ARNICA

F.T. H 5/2006

Uleiurile AGIP ARNICA sunt formulate special pentru utilizări în sisteme hidraulice ce necesită fluide cu indici de viscozitate ridicați și puncte de curgere coborâte (conform specificației ISO-L-HV).

Caracteristici (valori tipice)

AGIP ARNICA		22	32	46	68	100
Viscozitate la 40 °C	mm ² /s *	22	32	45	69	104
Viscozitate la 100 °C	mm ² /s *	5,2	6,4	8,3	11,4	15,3
Indice de viscozitate	-	175	163	164	160	155
Punct de inflamabilitate **	°C	192	202	215	218	225
Punct de curgere	°C	- 39	- 36	- 36	- 33	- 30
Densitate la 15 °C	kg/ l	0,857	0,865	0,870	0,878	0,885

Notă: (*) 1 mm²/s = 1 cSt (centi Stokes); (**) COC – Cleveland Open Cup (vas deschis)

Proprietăți și performanțe

* Indicele de viscozitate extrem de ridicat al fiecărui grad AGIP ARNICA contribuie la reducerea variației viscozității cu temperatura.

* Amelioratorul de indice de viscozitate folosit are o rezistență deosebită la forfecare în condițiile unor sarcini ridicate de operare, astfel că nu se produce o scădere semnificativă a viscozității pe durata utilizării.

* Valoarea scăzută a punctului de curgere permite utilizarea într-un mare număr de aplicații, chiar și în acelea în care temperaturile ambiante sunt scăzute.

* Stabilitățile termice și rezistențele la oxidare ridicate asigură uleiurilor AGIP ARNICA durate lungi de utilizare.

* Stabilitatea hidrolitică ridicată reduce formarea depunerilor în prezența apei.

* Proprietățile antiuzură foarte bune ale uleiurilor AGIP ARNICA asigură prelungirea duratei de utilizare a cuplelor de frecare, cu mișcare relativă, din circuitele hidraulice. Testul Vickers indică pierderi în greutate, pentru componentele pompei, mai mici de 48 mg. În încercările pe standul cu roți dințate FZG, ARNICA 32 trece treapta a 10-a de încărcare, iar ARNICA 46 și ARNICA 68 trec treapta a 11-a.

* Datorită bunelor proprietăți anticorozive, se asigură atât protecția cât și conservarea eficientă a componentelor metalice din circuitul hidraulic.

* Prin viteza de dezemulsionare ridicată, a acestor uleiuri, se asigură o separare rapidă a apei cu care uleiurile ar putea veni în contact.

Specificații și aprobări

Uleiurile AGIP ARNICA satisfac cerințele următoarelor specificații:

- ISO-L-HV

- AFNOR NF E 48603 HV

- DIN 51524 teil 3 HVLP
- CETOP RP 91 H HV
- CINCINNATI P-68, P-69 si P-70
- DENISON HFO
- VICKERS M-2950

Uleiurile AGIP ARNICA sunt aprobate de următorii fabricanți de echipamente:

- ABEX DENISON
- CINCINNATI MILACRON
- COMMERCIAL HYDRAULICS
- HIDROMATIC (REXROTH)
- LINDE
- SAUER
- VICKERS
- RUHRPUMPEN
- MINSTER
- VOEGELE

Utilizări

Uleiurile AGIP ARNICA sunt utilizate, în special, ca fluide hidraulice în:

- servo mecanisme hidraulice și electrohidraulice;
- amortizoare și alte echipamente hidraulice supuse unor variații mari de temperatură;
- supape hidraulice de control;
- sisteme hidraulice de semnalizare (avertizare);
- echipamente hidraulice de pe nave;
- mecanismele automate de control și reglare ale instalațiilor hidroelectrice.

Lubrifiantii AGIP ARNICA sunt recomandați ca o alternativă pentru uleiurile hidraulice utilizate în mod obișnuit în sistemele de control și transmitere a puterii pentru toate tipurile de utilaje care, prin construcție și condițiile grele de operare, necesită indici de viscozitate ridicați.

În plus, uleiurile AGIP ARNICA sunt recomandate, în special, pentru mecanismele și instrumentele de precizie ridicată unde variațiile momentului de torsiune datorate modificărilor viscozității trebuie menținute în limite foarte stricte.