



AGIP ARNICA SA 12

F.T. H 13/2006

AGIP ARNICA SA 12 este un ulei mineral aditivat pentru ameliorarea indicelui de viscozitate, scderea punctului de curgere și reducerea uzurii și care conține un compus polar special pentru modificarea coeficientului de frecare. Este destinat umplerii amortizoarelor hidraulice telescopice care echipază majoritatea autovehiculelor.

Caracteristici (valori tipice)

Viscozitate cinematic la 40 °C	mm ² /s *	11,8
Viscozitate cinematic la 100 °C	mm ² /s *	3,41
Indice de viscozitate	-	163
Punct de inflamabilitate COC **	°C	140
Punct de curgere	°C	- 48
Densitate la 15 °C	kg/l	0,895

Not : (*) 1 mm²/s = 1 cSt (centi Stokes); COC – Cleveland Open Cup (vas deschis)

Proprietăți performanțe

* AGIP ARNICA SA 12 are caracteristici reologice speciale, cum ar fi punctul scăzut de curgere, curgere ușoară la temperaturi scăzute și un indice de viscozitate foarte ridicat, obținut cu un polimer stabil la forfecare, toate acestea asigurând funcționarea amortizorului într-un domeniu foarte larg de temperaturi.

* Proprietățile antiuzură asigură duratele lungi de utilizare, chiar și pentru cele cu etanșări metalice.

* AGIP ARNICA SA 12 conține un aditiv special capabil să elimine fenomenul de „stick-slip” (alunecare cu intermitențe) și să asigure funcționarea lină a tuturor mecanismelor.

* Proprietățile suplimentare ale produsului sunt: tendință redusă la spumare, dezaerare rapidă, stabilitate termică ridicată, compatibilitate cu elastomerii și aliajele din cupru. Toate acestea contribuie la exploatarea perfectă a mecanismelor amortizoarelor hidraulice.

Utilizări

AGIP ARNICA SA 12 este un produs formulat special pentru umplerea amortizoarelor hidraulice care echipază autovehiculele.

Specificatii

- Uleiul AGIP ARNICA SA 12 este aprobat de ITT WAY-ASSAUTO.