



AGIP AQUAMET 102 (ex. 101)

F.T. PM 15/2006

AGIP AQUAMET 102 (ex. 101) este un lubrifiant emulsionabil, cu caracteristici medii EP, formulat special pentru prelucrarea materialelor feroase și neferoase.

AGIP AQUAMET 102 produce emulsii lăptoase cu proprietăți ridicate antirugin și bună rezistență la degradare bacteriană.

Caracteristici (valori tipice)

AGIP AQUAMET 102

Aspectul emulsiei cu 5%	-	Lăptos
pH (emulsie 5%)	-	9,3
Coroziune Herbert (IP 125) – emulsie 1,5%	notare	0/00
Coroziune DIN 51360/2 – emulsie 4,5%	notare	0
Densitate la 15°C	kg/dm ³	0,970

Proprietăți și performanțe

* AGIP AQUAMET 102 formează o emulsie lăptoasă, foarte fin dispersată, caracterizată prin foarte bune proprietăți antirugin și de răcire.

* AGIP AQUAMET 102 este un ulei emulsionabil biocidat, formulat pentru utilizare cu apă cu duritate de până la 80°F (1°F = 10 mg CaCO₃/1 dm³ apă).

Utilizări

AGIP AQUAMET 102 este recomandat pentru operații de rectificare, strunjire, frezare, filetare și alezare a tuturor tipurilor de materiale feroase și neferoase, cu prelucrabilitate redusă.

Concentrația emulsiei este în funcție de tipul operației de prelucrare și felul materialului.

În general, se recomandă următoarele concentrații:

- prelucrări generale prin așchiere (fontele și oeluri carbon) 3 -5%
- prelucrări dificile pe oeluri aliate 8 -10%

Factorul de corecție a concentrației, cu refractometrul: 1,05

NOT

Pentru prevenirea deteriorării produsului se recomandă păstrarea acestuia în vase închise, care nu trebuie expuse la variații mari de temperatură.