

# DIEL MS 7000



Prelucrarea metalelor



Ulei pentru prelucrarea metalelor prin electro-eroziune.

## APLICAȚII

- Fluid multifuncțional de electro-eroziune indicat operațiilor de prelucrare de semi-finiție și finiție dacă formele pieselor sunt complexe și cotele dimensionale foarte precise.

## SPECIFICAȚII

Aprobări din partea constructorilor :

- CHAMILLES TECHNOLOGIES (Elveția)
- ONA (Spania și Franța)
- INGERSOLL (Franța)
- INGERSOLL HANSEN (Franța)
- AGIE (Elveția și Franța)

## AVANTAJE

- Ulei mineral cu vâscozitate foarte mică.
- Bună rezistență la oxidare
- **Punct de inflamabilitate mare.**
- Acest produs petrolier a fost ales pentru **intervalul de distilare foarte mic** (volatilitate scăzută).
- **Conținut foarte scăzut de compuși aromatici.**
- Punct de curgere scăzut, oferind posibilitatea de depozitării în spații exterioare.

CARACTERISTICI	METODE	UNITĂȚI	DIEL MS 7000
Aspect	vizual	-	transparent
Culoare	ASTM D 156	-	0,5
Densitatea la 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	812
Vâscozitatea la 20 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	3,4
Punctul de inflamabilitate Pensky-Martens	ISO 2719	°C	102
Punct de curgere	ISO 3016	°C	- 50
Conținutul total de compuși aromatici	TOTAL I L 14 (DMSO - UV)	% masice	0,01
Intervalul de distilare	ISO 3405	°C	230 / 270

Valorile parametrilor reprezentați în tabel, au caracter informativ.

TOTAL LUBRIFIANTS  
Industrie & Spécialités

23 iulie 2001  
DIEL MS 7000  
1/1



Lubrifiantul utilizat în baza recomandărilor și pentru aplicațiile pentru care a fost destinat, nu prezintă riscuri particulare.  
Fișa de securitate, în conformitate cu reglementările UE, se poate obține prin intermediul consultantului nostru tehnic și comercial.

Acest document reprezintă o traducere a specificației uleiului DIEL MS 7000.  
Pentru conformitate, Director Asistență Tehnică TOTAL LUBRICANTS ROMANIA – Dr. Adrian Pălușan