

EDM 3



Prelucrarea metalelor



Ulei pentru electro-eroziune.

APLICAȚII

- Fluid de electro-eroziune indicat operațiilor de prelucrare grosiere și finii special recomandat utilizatorilor care folosesc un singur produs pentru realizarea tuturor operațiilor pentru toate tipurile de piese.

SPECIFICAȚII

Produsele TOTAL EDM a obținut aprobări de la următorii constructori:

- CHARMILLES TECHNOLOGIES (Elveția)
- ONA (Spania și Franța)
- INGERSOLL (Franța)
- INGERSOLL HANSEN (Franța)
- AGIE (Elveția și Franța).

AVANTAJE

- Ulei mineral cu vâscozitate foarte mică.
- Bună rezistență la oxidare
- Punct de inflamabilitate mare.
- Volatilitate scăzută.
- Acest produs petrolier a fost ales pentru intervalul de distilare foarte mic (volatilitate scăzută).
- Conținut foarte scăzut de compuși aromatici.
- Punct de curgere scăzut, oferind posibilitatea de depozitări în spații exterioare.

CARACTERISTICI	METODE	UNITĂȚI	EDM 3
Aspect	vizual	-	limpede
Densitatea la 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	812
Culoarea	ASTM D 156		0,5
Vâscozitatea la 20 °C	ISO 3104	mm ² /s	6,7
Punctul de inflamabilitate Pensky-Martens	ISO 2719	°C	135
Punctul de curgere	ISO 3016	°C	- 12
Conținutul de aromatice	TOTAL I L 14 (DMSO - UV)	% masă	0,01
Nivelul de distilare	ISO 3405	°C	275 / 325

Valorile parametrilor reprezentați în tabel, au caracter informativ.

TOTALLUBRIFIANTS Industrie & Spécialités

17 octombrie 2001

EDM 3

1/1

Lubrifiantul utilizat în baza recomandărilor și pentru aplicațiile pentru care a fost destinat, nu prezintă riscuri particulare.

Fișa de securitate, în conformitate cu reglementările UE, se poate obține prin intermediul consultantului nostru tehnic și comercial.

Acest document reprezintă o traducere a specificației uleiului EDM 3.

Pentru conformitate, Director Asistență Tehnică TOTAL LUBRICANTS ROMANIA – Dr. Adrian Pălușan

