

LUBRILAM S 22 L



Prelucrarea metalelor



Ulei de bază pentru laminare.

APLICAȚII

- Prepararea uleiurilor pentru laminarea metalelor neferoase.

AVANTAJE

- Uleiuri minerale ușoare.
- Produs cu conținut foarte scăzut de compuși aromatici.

CARACTERISTICI	METODE	UNITĂȚI	LUBRILAM S 22 L
Densitatea la 15°C	ISO 3675	kg/m ³	812
Vâscozitatea la 20°C	ISO 3104	mm ² /s	2,1
Culoare Saybolt	NFM 07 003	-	+ 30
Punct de inflamabilitate Pensky Martens	ISO 2719	°C	> 72
Punct de anilină	ISO 2977	°C	72
Conținutul total de compuși aromatici	IP 391	% masice	0,03
Conținutul de sulf	ASTM D 3120	ppm	max. 1
Conținutul de benzen	NFM 07 044	ppm	1
Coroziunea pe lama de cupru	NFM 07 015	-	max. 1
Distilare	ISO 3405	°C	
Temperatura inițială			210
Temperatura finală			245

Valorile parametrilor reprezentați în tabel, au caracter informativ

TOTAL LUBRIFIANTS
Industrie & Specialites
07 septembrie 2001
LUBRILAM S 22 L
1/1



Lubrifiantul utilizat în baza recomandărilor și pentru aplicațiile pentru care a fost destinat, nu prezintă riscuri particulare.
Fișa de securitate, în conformitate cu reglementările UE, se poate obține prin intermediul consultantului nostru tehnic și comercial.

Acest document reprezintă o traducere a specificației uleiului de prelucrare LUBRILAM S 22 L.
Pentru conformitate, Director Asistență Tehnică TOTAL LUBRICANTS ROMANIA – Dr. Adrian Pălușan