



Shell Omala F 320

Uleiuri de calitate premium pentru angrenaje industriale

Shell Omala F sunt uleiuri de calitate premium, fara plumb, destinate pentru extrema presiune, in primul rand pentru lubrifierea angrenajelor industriale sever solicitate. Combinatia dintre caracteristicile de anti-frictiune si capacitatea ridicata de preluare a sarcinilor specifica uleiului confera performante superioare angrenajelor si altor aplicatii industriale.

Sunt formulate din uleiuri de baza cu indice de viscozitate ridicat, rafinate cu solvent, datorate includerii in formulare a aditivilor pe baza de sulf si fosfor, care confera performante la presiuni extreme, in mod semnificativ mult mai bune decat cele oferite de uleiurile care contin plumb.

Uleiurile Shell Omala F sunt aprobatte oficial de catre Flender AG.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performante, Caracteristici si Beneficii

■ Excelente caracteristici de preluare a sarcinilor si anti-frecare

Reduce uzura dintilor de la pinioane si a lagarelor de la componentele atat din otel, cat si din bronz.

■ Excelenta stabilitate termica si la oxidare

Suporta solicitari temice mari si rezista la formarea namolului si a altor produsi de oxidare. Durata lunga de viata, chiar si la temperaturi ale uleiului in vrac de pana la 100°C, in anumite aplicatii.

■ Inhibarea fenomenelor de coroziune

Uleiul asigura protectia impotriva coroziunii componentelor din otel sau bronz, chiar si in prezenta contaminarii cu apa sau compusi solizi.

■ Fara plumb

Acceptabilitate pentru operator. Risc redus pentru sanatate.

■ Interval larg de viscozitati

Satisfac cerintele celor mai variate si solicitante aplicatii industriale.

■ Rezistenta la fenomenele de micro-pitting

Performante standard impotriva fenomenelor de micro-pitting, pentru a reduce riscul de defectare prematura prin solicitarea suprafetelor.

■ Proprietati de separare a apei

Shell Omala F are excelente proprietati de separare a apei. Apa in exces poate fi drenata cu usurinta din sistemele de lubrifiere. (Prezenta apei in sistem conduce la accelerarea fenomenelor de oboseala la suprafetele de contact ale angrenajelor si lagarelor si conduce la aparitia coroziunii pe suprafetele interne. Contaminarea uleiului cu apa trebuie

■ Capacitatea de preluare a sarcinilor

Capacitatea de preluare a sarcinilor la uleiurile Shell Omala F, asa cum a fost determinata prin teste de laborator, este semnificativ mai buna decat cea a uleiurilor cu plumb pentru angrenaje. Uzura dintilor de la pinioane este redusa, in special in conditii de solicitare mare. Rezultatele tipice ale testelor pentru Shell Omala F 220 sunt:

■ Proprietati de extrema presiune

Masina Timken de testare a uzurii si lubrifiantilor: IP 240/ASTM D 2782
Sarcina OK (livre) = 60 min

■ Testul cu patru bile la presiune extrema

Sarcina initiala pentru gripare kg IP 239/79 = 250 kg

■ Capacitate de preluare a sarcinilor

FZG Gear Machine: IP 334
A/8.3/90 si A/16.6/90 Nivel stadiu rupere = >12

■ Capacitatea incalzitorului

Capacitatea incalzitoarelor ce pot fi folosite pentru ridicarea temperaturii baiei de ulei in vrac, nu trebuie sa depaseasca 11.5 KJ/m² (7.5 W/in²).

Aplicatii principale

■ Transmisii prin angrenaje din otel

■ Angrenaje industriale unde sunt necesare proprietati de extrema presiune (EP)

■ Rulmenti

■ Sisteme de lubrifiere cu circulatie sau pulverizarea uleiului.

■ Uleiurile Shell Omala F nu trebuie sa fie utilizate la angrenajele de tip hipoidal ale automobilelor. Pentru acestea se va utiliza

evitata sau indepartata cat mai curand posibil dupa aparitie). Shell Spirax.

Specificatii, Aprobari si Recomandari

- Aprobat de Siemens MD pentru angrenaje Flender si motoare T7300
- Stabilitate la oxidare suficienta pentru o durata de viata de 10.000 ore sau de doi ani la 80°C
- Produsul trece stadiul 12 al testului FZG la viteza dubla (DIN 51354 Part 2)
- Trece testul de micro-pitting FVA-54/II (pete cenusii) la stadiul de sarcina 10 la 90°C
- Testul Flender cu spuma
- Pentru lista completa de aprobari echipamente si recomandari, va rugam sa consultati local Shell Tehnic Helpdesk, sau site-ul web cu aprobari OEM.

Compatibilitate si miscibilitate

■ Proceduri de inlocuire a uleiului

Urmatoarele proceduri si precautii sunt recomandate la inlocuirea ueliurilor, inclusiv a celor cu plumb:

Ca principiu general, uleiul care a fost utilizat o perioada de timp trebuie inlocuit complet. Pentru a beneficia complet de calitatate uleiului Shell Omala F, acesta nu trebuie amestecat cu alte ueliuri.

■ Reductoare

Goliti complet reductorul si inspectati interiorul acestuia. Indepartati manual orice depuneri de reziduuri sau namol. Spalati reductorul cu ulei nou. Goliti si re-umpleti cu uleiul Shell Omala F recomandat.

Caracteristici fizice (valori tipice)

Proprietati		Metoda	Shell Omala F
Grad de viscozitate ISO		ISO 3448	320
Viscozitate cinematica	@40°C	cSt	IP 71
Viscozitate cinematica	@100°C	cSt	IP 71
Indice de viscozitate		IP 226	100
Densitate	@15°C	kg/l	IP 365
Punct de inflamabilitate (PMCC)	°C	IP 34	202
Punct de curgere	°C	IP 15	-18

Aceste caracteristici sunt tipice pentru productia curenta. In timp ce productia viitoare se va conforma specificatiilor Shell, pot aparea variatii ale acestor valori.

■ Sisteme de angrenaje

Goliti uleiul vechi. Cantitatea minima de ulei Shell Omala F necesara pentru a mentine circulatia trebuie pompata prin intregul sistem, atat timp cat este posibil, pentru a spala toate conductele si punctele inaccesibile. Daca este posibil, folositi ulei cald. Aruncati uleiul cu care s-a facut clatirea, inspectati cu grijă sistemul de lubrificare, inclusiv filtrele, canalele de scurgere si baia de ulei, care trebuie sa nu prezinte contaminari, dupa care reumpleti cu uleiul Shell Omala F de viscozitate corespunzatoare. Daca rezultatul examinarii nu este satisfactor, repetati procedura.

Pentru noi incarcari de ulei de transmisie cu continut de plumb, trebuie sa se efectueze o inspectie detaliata. Daca sistemul este suficient de curat, completati uleiul existent cu ulei Shell Omala F, respectand urmatoarele masuri de precautie:

Completati prin adaugarea frecventa a unor cantitati mici, mai degraba decat adaugarea ocazionala a unor cantitati mari.

Verificati sistemul in mod regulat pentru o perioada initiala de trei luni, mai ales in ceea ce priveste curatenia filtrelor.

Frecventa inspectiei poate fi extinsa treptat pana la perioadele normale recomandate de producator, atata timp cat conditiile sunt satisfacatoare.

■ Compatibilitate cu materialele de etansare si vopsele

Ueliurile Shell Omala F sunt compatibile cu vopselele interioare ale reductoarelor, precum si cu materialele de etansare solide sau lichide.

Sanatate, Siguranta si Mediu

- Instructiuni privind sanatatea si siguranta sunt disponibile in cadrul fiselor tehnice de securitate, care pot fi obtinute de pe

<http://www.epc.shell.com/>

- **Protejati mediul inconjurator**

Predati uleiul uzat la un colector autorizat. Nu deversati in canalizare, sol sau apa.

Informatii suplimentare

- **Consultanta**

Informatii suplimentare cu privire la produs si la aplicatiile acestuia, neacoperite de prezenta fisa pot fi obtinute de la reprezentantii Shell.