



Fisa tehnica

Denumirea anterioara: Shell Tellus

Shell Tellus S2 M 100

- *Protectie sporita*
- *Aplicatii industriale*

Fluide hidraulice industriale

Shell Tellus S2 M sunt fluide hidraulice de inalta performanta care utilizeaza tehnologia unica patentata de Shell pentru a oferi protectie si performante remarcabile in functionare pentru cele mai multe dintre echipamentele mobile si de productie. Acestea rezista la stresul mecanic si ajuta la prevenirea formarii de depuneri daunatoare, care pot reduce eficienta sistemului hidraulic.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performante, Caracteristici si Beneficii

■ Durata lunga de viata - Intretinere redusa

Fluidele Shell Tellus S2 M ajuta la prelungirea intervalelor de intretinere a echipamentelor, prin rezistenta lor la descompunere termica si chimica. Aceasta minimizeaza formarea de reziduuri si ofera performante excelente la testul prevazut de standardul industrial ASTM D 943 TOST (Turbine Oil Stability Test), oferind o mai buna fiabilitate si curatenie a sistemului.

Fluidele Shell Tellus S2 M au, de asemenea, o buna stabilitate in prezenta umezelii, care asigura o durata de viata indelungata a lichidului si reduce riscul coroziunii si ruginirii, in special in medii umede.

■ Protectie deosebita la uzura

Aditivii antiuzura pe baza de zinc sunt incorporati pentru a asigura eficienta dovedita in toate conditiile de lucru, inclusiv la sarcina scazuta si in conditii de sarcina grea. Performantele extraordinare la o serie de teste la pompele cu piston si palete, inclusiv testul Denison T6C (versiunile uscate si umede) Vickers 35VQ25, demonstreaza cum fluidele Shell Tellus S2 M pot ajuta componentele sistemelor sa dureze mai mult.

■ Mentinerea eficientei sistemului

Curatenia superioara, filtrabilitatea excelenta si performantele deosebite de separare a apei, dezaerare si caracteristicile antispumante, toate acestea ajuta la mentinerea sau cresterea eficientei sistemelor hidraulice.

Sistemul unic de aditivi la Shell Tellus S2 M, in combinatie cu un grad superior de curatenie (care indeplineste cerintele clasei de puritate ISO 4406 21/19/16 sau chiar mai buna ex. liniile de umplere fiind recunoscute de specificatia DIN 51524, uleiul este expus unor diversi factori de influenta

pe durata transportului si a stocarii, factori ce pot afecta nivelul de puritate al acestuia), ajuta la reducerea impactului substantelor contaminante asupra blocarii filtrului, care permite atat prelungirea vietii filtrului, cat si utilizarea unei filtrari mai fine, pentru protejarea echipamentelor.

Formulara fluidelor Shell Tellus S2 M permite eliberarea rapida a aerului, fara spumare excesiva, pentru a ajuta la transferul eficient de putere hidraulica si minimizarea impactului asupra fluidelor si echipamentelor, produse de oxidarea indusa de cavitate care pot scurta durata de viata a fluidului.

Aplicatii principale



■ Sisteme hidraulice industriale

Fiind aprobate si recomandate de o gama larga de producatori de echipamente, fluidele Shell Tellus S2 M sunt adecvate pentru o gama larga de aplicatii la sisteme hidraulice existente in spatiile de productie si cele industriale.

■ Sisteme hidraulice mobile de transmitere a puterii

Fluidele Shell Tellus S2 M pot fi utilizate eficient la aplicatii in sisteme hidraulice mobile, precum excavatoare si macarale, cu exceptia cazurilor in care exista variatii semnificative ale temperaturii ambiante. Pentru aceste aplicatii, va recomandam produsele din seria Shell Tellus "V".

■ Sisteme hidraulice marine

Adecvate pentru aplicatii marine unde sunt recomandate fluide hidraulice din categoria ISO HM.

Specificatii, Aprobări și Recomandări

- Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2)
- Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68)
- Eaton Vickers M-2950 S
- Eaton Vickers I-286 S
- Bosch Rexroth Ref 17421-001 și RD 220-1/04.03
- ISO 11158 (HM fluide)
- AFNOR NF-E 48-603
- ASTM 6158-05 (HM fluide)
- DIN 51524 tip HLP Part 2
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- GB 111181-1-94 (HM fluide)

Pentru lista completa de aprobări echipamente și recomandări, vă rugăm să consultați local Shell Tehnic Helpdesk, sau site-ul web cu aprobări OEM.

Compatibilitate și miscibilitate

- **Compatibilitate**
Fluidele Shell Tellus S2 M sunt compatibile cu cele mai multe tipuri de pompe hidraulice. Înainte de utilizarea în pompe hidraulice care includ în construcție componente placate cu argint, trebuie consultați reprezentanții Shell.
- **Compatibilitatea fluidelor**
Shell Tellus S2 M sunt compatibile cu majoritatea fluidelor hidraulice pe baza de uleiuri minerale. Cu toate acestea, fluidele hidraulice nu trebuie amestecate cu alte tipuri de fluide (ex. fluide acceptabile pentru mediu sau rezistente la foc).
- **Compatibilitate cu materialele de etansare și vopsele**
Fluidele Shell Tellus S2 M sunt compatibile cu materialele de etansare și vopsele specificate în mod normal pentru a fi utilizate împreună cu uleiurile minerale.

Caracteristici fizice (valori tipice)

Proprietati	Metoda	Shell Tellus S2 M	
Grad de viscozitate ISO	ISO 3448	100	
Tip fluid (Clasificare ISO)		HM	
Viscozitate cinematica @0°C	cSt	ASTM D 445	1790
Viscozitate cinematica @40°C	cSt	ASTM D 445	100
Viscozitate cinematica @100°C	cSt	ASTM D 445	11.1
Indice de viscozitate		ISO 2909	96
Densitate @15°C	kg/l	ISO 12185	0.891
Punct de inflamabilitate (COC)	°C	ISO 2592	250
Punct de curgere	°C	ISO 3016	-24

Aceste caracteristici sunt tipice pentru producția curentă. În timp ce producția viitoare se va conforma specificațiilor tehnice Shell, pot apărea variații ale acestor valori.

Sanatate, Siguranță și Mediu

- Instrucțiuni privind sănătatea și siguranța sunt disponibile în cadrul fișei tehnice de securitate, care pot fi obținute de pe <http://www.epc.shell.com/>
- **Protejați mediul inconjurator**
Predați uleiul uzat la un colector autorizat. Nu deversați în canalizare, sol sau apă.

Informații suplimentare

- **Consultanță**
Informații suplimentare cu privire la produs și la aplicațiile acestuia, neacoperite de prezenta fișă pot fi obținute de la reprezentanții Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 M

