

MOL Food Comp 100

ulei pentru compresoarele utilizate in industria alimentara



MOL Food Comp 100 este un ulei de compresoare sintetic formulat din ulei de bază PAO (polialfaolefină) și aditivi atent selecționați, potrivit în special pentru compresoarele folosite în fabricarea și manipularea utilajelor din industria procesării alimentelor. Este un produs înregistrat de către NSF la categoria H1: „Acest produs este acceptat ca lubrifiant în contactul accidental cu alimentele (H1) pentru utilizare în și aproape de zonele de procesare a alimentelor.” În comparație cu uleiurile pentru compresoare obișnuite, din uleiuri minerale, intervalul temperaturii de aplicare a produsului este mai larg, iar stabilitatea antioxidantă este mai bună. Pentru a asigura caracteristici de lubrifiere optime și pentru a evita riscul efectelor toxice, se recomandă adoptarea unui interval de schimb redus după prima umplere, în special dacă utilajul a funcționat în prealabil cu un ulei pentru compresoare obișnuit. Intervaie de service recomandate: - 3000 ore în caz de temperatură de comprimare < 85°C - 1500 ore în caz de temperatură de comprimare > 85°C (max. 100°C)

Aplicatii



- Compresoare cu piston
- Compresoare elicoidale sau cu palete
- Pompe de vid
- Compresoare folosite în industria farmaceutică
- Compresoare de dioxid de carbon
- Sisteme pneumatice
- Comprimarea și vehicularea gazelor inerte
- Rulmenți care operează la temperaturi mari

MOL Food Comp 100

ulei pentru compresoarele utilizate in industria alimentara



Caracteristici si Beneficii

| | |
|--|---|
| Calitate înregistrată NSF H1 | Poate fi folosit în orice etapă a lanțului de aprovizionare cu alimente Nu prezintă risc pentru sănătate în contact cu produse alimentare în măsură mai mică decât limita permisă |
| Stabilitate termică și stabilitate la oxidare excepțională | Protecție împotriva formării de depuneri la temperaturi mari Interval de schimb de ulei mărit; se pot obține perioade de 3 ori mai lungi față de lubrifianții obișnuiți, în funcție de condițiile de funcționare |
| Capacitate de separarea apei excelentă | Apa se separă rapid de ulei și poate fi drenată din sistem Intervale de schimb de ulei mai lungi, durată de viață a utilajului mai lungă Uzura și coroziunea anormală a utilajului pot fi prevenite |
| Indice de viscozitate ridicat | Calități optime de curgere într-un spectru larg de temperaturi Utilizare sigură pe parcursul întregului an |
| Protecție excelentă împotriva uzurii | Uzură redusă a suprafețelor în contact, chiar și în condiții de funcționare variabile Durata de viață mai lungă a utilajului, asigură o funcționare mai sigură |
| Protecție excelentă împotriva corozionii | Protecție extra-lungă a pieselor din oțel și din metale neferoase Contribuie efectiv la reducerea potențială a cheltuielilor de întreținere |
| Volatilitate scăzută | Scade cantitatea uleiului folosit pentru completare |
| Tendință de spumare scăzută | Strat de lubrifiere continuu, chiar și la încărcare mare |
| Miscibil cu uleiuri de compresoare pe bază de uleiuri minerale | În caz de o eventuală amestecare uleiul poate fi folosit în continuare, însă calitatea corespunzătoare industriei alimentare se poate pierde Scade riscul avariilor din cauza amestecării lubrifianților |

Specificatii si Aprobări

Clasa de viscozitate: ISO VG 100
NSF H1[142134]

Proprietati

| Proprietati | Valori Tipice |
|---|---------------|
| Densitate la 15°C [g/cm ³] | 0,841 |
| Viscozitate cinematică la 40 °C [mm ² /s] | 98 |
| Viscozitate cinematică la 100 °C [mm ² /s] | 14,1 |
| Indice de viscozitate | 145 |
| Punct de curgere [°C] | -45 |
| Punct de inflamabilitate (Cleveland) [°C] | 270 |

Caracteristicile din tabel sunt valori tipice ale produsului si nu constituie o specificatie.

MOL Food Comp 100

ulei pentru compresoarele utilizate in industria alimentara



Instructiuni de manipulare si depozitare

Depozitati in ambalajul original, in spatii uscate si cu ventilatie corespunzatoare. Tineti departe de flacara deschisa sau alte surse de aprindere. Protejati de actiunea directa a razelor solare.

In timpul transportului, depozitarii si utilizarii produsului se vor respecta normele generale de protectia muncii si a mediului inconjurator referitoare la produsele petroliere.

Pentru mai multe detalii, consultati Fisa Tehnica de Securitate a produsului.

In ambalajul original, la temperatura recomandata de depozitare: 48 luni

Risc de pericol la incendiu: Grad IV.

Temperatura recomandata de depozitare: max. 40°C

Informatii despre comanda

Numar tarif vamal 34039900

Cod SAP si ambalare:

13007303 MOL Food Comp 100 10LA

Canistra plastic 10 l

Rezervare de comanda (numar gratuit):

Lubrifianti@molromania.ro