

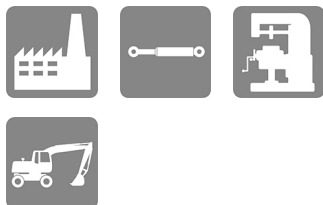
MOL Hydro HME 22

ulei hidraulic de mare performanta



MOL Hydro HME 22 este un lichid hidraulic de calitate premium, conține un aditiv pe bază de zinc pentru reducerea uzurii și este compus din uleiuri de bază minerale de calitate, atent selecționate, prezintă o performanță excelentă la o gamă largă de utilaje hidraulice industriale și mobile supuse încărcărilor grele. Produsul are o stabilitate termică și hidrolitică deosebită. Are o durată de viață TOST de două ori mai mare decât cea specificată în standardul DIN 51524-Partea a 2-a.

Aplicatii



Sisteme hidraulice mobile și industriale

Sisteme de circulație

Mașini-unelte

Utilaje industriale care funcționează la temperaturi scăzute (pompe, sisteme servo)

Sisteme hidraulice ale mașinilor grele folosite la terasamente și în industria forestieră

Caracteristici si Beneficii

Protecție excelentă împotriva uzurii

Stabilitate termică și hidrolitică excelentă

Filtrabilitate excelentă

Eliberarea rapidă a aerului

Protecție excelentă împotriva coroziunii

Capacitate de separarea apei excelentă

Funcționare sigură, chiar și în cazul utilajelor supuse sarcinilor grele la presiuni mari
Siguranță de funcționare îmbunătățită, disponibilitate de nivel înalt

Formarea depunerilor deosebit de scăzută
Interval de schimb de ulei mărit
Funcționare fiabilă, având ca rezultat cheltuieli de funcționare scăzute

Filtrabilitatea nu se deteriorează, nici măcar în prezența umezelii
Folosirea filtrelor previzibilă, redusă, chiar și în cazul cartușelor de filtru cu pori de 2-3 microni
Cheltuieli de întreținere reduse, impact scăzut asupra mediului

Risc de cavitație redus
Aerul care iese din sistem nu cauzează creșterea spumării
Funcționarea sigură, durată de viață mai lungă a utilajului

Protecție eficientă și în prezența apei a pieselor din oțel și din metale neferoase

Apa se separă rapid de ulei și poate fi drenată din sistem
Se poate evita formarea depunerilor dăunătoare și astuparea filtrelor
Uzura și coroziunea anormală a utilajului pot fi prevenite
Crește siguranța de funcționare a utilajului

MOL Hydro HME 22

ulei hidraulic de mare performanta



Specificatii si Aprobări

Clasa de viscozitate: ISO VG 22
ISO 11158 HM
ISO-L-HM
DIN 51524-2 (HLP)
General Motors LS2 LH-02-1-00
Bosch-Rexroth RE 90220
SAE MS1004 Type HM
SEB 181222 (HLP)
AFNOR NF-E-48603 (HM)

Proprietati

Proprietati	Valori Tipice
Densitate la 15 °C [g/cm ³]	0,863
Viscozitate cinematică la 40 °C [mm ² /s]	22,5
Viscozitate cinematică la 100 °C [mm ² /s]	4,35
Indice de viscozitate	100
Punct de curgere [°C]	-36
Punct de inflamabilitate (Cleveland) [°C]	200

Caracteristicile din tabel sunt valori tipice ale produsului si nu constituie o specificatie.

Instructiuni de manipulare si depozitare

Depozitati in ambalajul original, in spatii uscate si cu ventilatie corespunzatoare. Tineti departe de flacara deschisa sau alte surse de aprindere. Protejati de actiunea directa a razelor solare.

In timpul transportului, depozitarii si utilizarii produsului se vor respecta normele generale de protectia muncii si a mediului inconjurator referitoare la produsele petroliere.

Pentru mai multe detalii, consultati Fisa Tehnica de Securitate a produsului.

In ambalajul original, la temperatura recomandata de depozitare: 48 luni

Risc de pericol la incendiu: Grad IV.

Temperatura recomandata de depozitare: max. 40°C

Informatii despre comanda

Numar tarif vamal 27101983

Cod SAP si ambalare:

13006318 MOL Hydro HME 22 170KG

Butoi de otel 216,5 l

Rezervare de comanda (numar gratuit):

Lubrifianti@molromania.ro