

MOL Hydro HME 68

ulei hidraulic de mare performanta



MOL Hydro HME 68 este un lichid hidraulic de calitate premium, conține un aditiv pe bază de zinc pentru reducerea uzurii. Este compus din uleiuri de bază minerale de calitate, atent selecționate, prezintă o performanță excelentă la o gamă largă de utilaje hidraulice industriale și mobile supuse încărcărilor grele. Asigură o rezistență deosebită la uzură. În condițiile testului standard al pompelor cu palete (Vickers V104C), uzura este mai mică cu 85 % decât limita specificată. Datorită sistemului de aditivi de înaltă performanță, are o performanță excelentă în reducerea uzurii, apropiată de cea a uleiurilor de angrenaje (FZG 12, DIN 513542 - Partea a 2-a). Are o stabilitate termică și hidrolitică deosebită. Are o durată de viață TOST de două ori mai mare decât cea specificată în standardul DIN 51524-Partea a 2-a. Corespunde cerințelor specificației Denison HF-O, nivelul de performanță cel mai ridicat al lichidelor hidraulice pe bază de uleiuri minerale.

Aplicatii



Sisteme hidraulice care funcționează sub presiuni mari și în condiții de lucru grele

Utilaje industriale care funcționează la temperaturi scăzute (pompe, sisteme servo)

Sisteme de circulație

Sisteme hidraulice ale mașinilor-unelte

Sisteme hidraulice ale mașinilor din industria de materiale plastice

Turbocompresoare, compresoare elicoidale și compresoare cu palete

Sisteme hidraulice ale mașinilor grele folosite la terasamente și în industria forestieră

Caracteristici si Beneficii

Protecție excelentă împotriva uzurii

Funcționare sigură, chiar și în cazul utilajelor supuse sarcinilor grele la presiuni mari

Capacitatea anti-uzură este apropiată de cea a uleiurilor de angrenaje /FZG 12/

Siguranță de funcționare îmbunătățită, disponibilitate de nivel înalt

Stabilitate termică și hidrolitică excelentă

Formarea depunerilor deosebit de scăzută

Interval de schimb de ulei mărit

Funcționare fiabilă, având ca rezultat cheltuieli de funcționare scăzute

Filtrabilitate excelentă

Filtrabilitatea nu se deteriorează, nici măcar în prezența umezelii

Folosirea filtrelor previzibilă, redusă, chiar și în cazul cartușelor de filtru cu pori de 2-3 microni

Cheltuieli de întreținere reduse, impact scăzut asupra mediului

Eliberarea rapidă a aerului

Risc de cavitație redus

Aerul care iese din sistem nu cauzează creșterea spumării

Funcționarea sigură, durată de viață mai lungă a utilajului

Protecție excelentă împotriva coroziunii

Protecție eficientă și în prezența apei a pieselor din oțel și din metale neferoase

MOL Hydro HME 68

ulei hidraulic de mare performanta



Caracteristici si Beneficii (continuare)

Capacitate de separarea apei
excelentă

Apa se separă rapid de ulei și poate fi drenată din sistem
Se poate evita formarea depunerilor dăunătoare și astuparea filtrelor
Uzura și coroziunea anormală a utilajului pot fi prevenite
Crește siguranța de funcționare a utilajului

Specificatii si Aprobari

Clasa de viscozitate: ISO VG 68
Parker Denison HF-0
Parker Denison HF-1/HF-2
Cincinnati Lamb P-69 (Fives Cincinnati)
ISO 11158 HM
ISO-L-HM
DIN 51524-2 (HLP)
DIN 51506 VDL
Eaton (Vickers) I-286-S
Eaton (Vickers) M-2950-S
General Motors LS2 LH-06-1-00
Bosch-Rexroth RE 07075
Bosch-Rexroth RE 90220
AIST (US Steel) 127
AIST (US Steel) 126
SEB 181222 (HLP)
AFNOR NF-E-48603 (HM)

Proprietati

Proprietati	Valori Tipice
Densitate la 15 °C [g/cm ³]	0,882
Viscozitate cinematică la 40 °C [mm ² /s]	68,5
Viscozitate cinematică la 100 °C [mm ² /s]	8,6
Indice de viscozitate	96
Punct de curgere [°C]	-27
Punct de inflamabilitate (Cleveland) [°C]	235

Caracteristicile din tabel sunt valori tipice ale produsului si nu constituie o specificatie.

Instructiuni de manipulare si depozitare

Depozitati in ambalajul original, in spatii uscate si cu ventilatie corespunzatoare. Tineti departe de flacara deschisa sau alte surse de aprindere. Protejati de actiunea directa a razelor solare.

In timpul transportului, depozitarii si utilizarii produsului se vor respecta normele generale de protectia muncii si a mediului inconjurator referitoare la produsele petroliere.

Pentru mai multe detalii, consultati Fisa Tehnica de Securitate a produsului.

In ambalajul original, la temperatura recomandata de depozitare: 48 luni

Risc de pericol la incendiu: Grad IV.

Temperatura recomandata de depozitare: max. 40°C

MOL Hydro HME 68

ulei hidraulic de mare performanta



Informatii despre comanda

Numar tarif vamal 27101983

Cod SAP si ambalare:

13006332 MOL Hydro HME 68 4L
13006333 MOL Hydro HME 68 50KG
13006331 MOL Hydro HME 68 180KG
13006334 MOL Hydro HME 68 860KG
13006330 MOL Hydro HME 68

Canistra plastic 4 l
Butoi otel 60 l
Butoi de otel 216,5 l
Container IBC 1000 l
Cisterna

Rezervare de comanda (numar gratuit):

Lubrifianti@molromania.ro